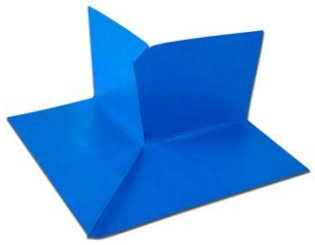
WELDANO® INVEX

Homogen verschweißbares Außenecken-Formteil



Technische Daten

	Stoff
Membran, beidseitig	Polyurethan
Trägervlies	Polyester

Eigenschaft	Regelwerk	Wert
Farbe		blau
Schenkellänge		150 mm
Dicke	DIN EN 1849-2	0,8 mm
Dampfdiffusionswiderstandszahl µ	DIN EN ISO 12572	225
sd-Wert	DIN EN ISO 12572	0,18 m
Brandverhalten	DIN EN 13501	E
Freibewitterung		4 Monate
Wassersäule	DIN EN ISO 811	> 4.000 mm
Widerstand Wasserdurchgang un-/gealtert*	DIN EN 1928	W1 / W1
Dauerhaftigkeit nach künstl. Alterung	DIN EN 1297 / DIN EN 1296	bestanden
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	-40 °C
Temperaturbeständigkeit, dauerhaft		-40 °C bis +100 °C
CE-Kennzeichnung	DIN EN 13859-1	vorhanden

Anwendung

Sichere Ausführung von Ausseneckanschlüssen im SOLITEX WELDANO-Unterdecksystem. Das werkseitig vorverschweißte, diffusionsoffene Formteil kann mit dem System-Quellschweißmittel oder Heißluft materialhomogen mit der Unterdeckbahn SOLITEX WELDANO 3000 verbunden werden.

Lieferformen

Art.-Nr.	Inhalt	Gewicht	GTIN
16366	4 Stück	0,285 kg	4026639163660

Vorteile

- ✔ Einfache Herstellung des sensiblen Anschlusspunkt durch werkseitige Vorfertigung
- ✔ Sichere Eckabdichtung: Homogen verschweißbar mit Quellschweißmittel oder Heißluft
- ✔ Extrem reißfest und robust
- ✔ Mit Messer oder Schere einfach anpassbar, z. B. auf kleinere Schenkellängen
- ✔ Hoher Arbeitsschutz: Oberfläche rutsch- und abriebfest

Untergründe

Geeignet zur Verlegung auf druckfestem Untergrund, z. B. Holzschalungen, Holzwerkstoffplatten und Holzfaserunterdeckplatten. Der Untergrund muss trocken, frostfrei, sauber und frei von scharfkantigen oder spitzen Teilen sein.

Rahmenbedingungen

Die Verschweißung der Bahnenkanten erfolgt mit dem System-Quellschweißmittel WELDANO TURGA oder mit einem Heißluftgerät. Der Schweißbereich muss trocken, frostfrei, staub- und fettfrei sein. Bei anhaftenden Verschmutzungen (z. B. Öl) einem Lappen mit System-Quellschweißmittel WELDANO TURGA leicht benetzen und Verschmutzung abwischen. Beide Seiten der Bahn können verschweißt werden und sind als Oberlage geeignet.

Verschweißen mit Quellschweißmittel ab 0 °C. Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise auf dem Gebinde.

Bei Anwendung von Heißluftgeräten empfehlen wir je nach Umgebungstemperatur und Windverhältnissen eine Temperatur von ca. 220 bis 280 °C. Einstellung anhand einer Testverschweißung an einem Probestück prüfen. Für die Schweißnähte der Flächen hat sich eine 40 mm breite Düse bewährt. Für Detailanschlüsse ist eine 20 mm Düse z. T. praktischer.

Alternativ zur Anwendung der System-Formteile WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX und WELDANO INCAV können diese auch aus der SOLITEX WELDANO 3000 Bahn zugeschnitten werden.

pro clima®

CE
15
EN 13859-1

Die dargestellten Sachverhalte beziehen sich auf den Stand der aktuellen Forschung und der praktischen Erfahrung. Wir behalten uns Änderungen der empfohlenen Konstruktionen und der Verarbeitung sowie die Weiterentwicklung und die damit verbundene Qualitätsänderung der einzelnen Produkte vor. Wir informieren Sie gern über den aktuellen technischen Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Verlegung.

Weitere Informationen über die Verarbeitung und Konstruktionsdetails enthalten die pro clima Planungs- und Anwendungsempfehlungen. Bei Fragen erreichen Sie die technische Hotline von pro clima unter +49 6202 2782 45.

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
68723 Schwetzingen
Germany
Telefon: +49 6202 2782 0
eMail: info@proclima.de